

创视角

纺织前沿科技成果动态周汇总

新产品

1. 镀银复合功能运动服



面料采用**镀银涤纶长丝**，即对涤纶长丝进行活化后，通过电镀处理在其表面形成均匀的抗菌性银镀层，再对镀银涤纶长丝进行有机物雾化处理，使其表面形成一层致密的保护膜，防止银镀层氧化变黑。

国家纺织服装产品质量监督检验中心(福建)
National Textile And Garment Quality Supervision Testing Center(fujian)
福建省纤维检验局
Fujian Provincial Fiber Inspection Bureau



检验报告附页

W15018161

第 2 页 共 2 页

检测项目	测试方法	检测结果
抑菌率[白色念珠菌], %	FZ/T 73023-2006(水洗50次, 附录D 振荡法)	98
抑菌率[大肠杆菌], %	FZ/T 73023-2006(水洗50次, 附录D 振荡法)	95
抑菌率[金黄色葡萄球菌], %	FZ/T 73023-2006(水洗50次, 附录D 振荡法)	96

目前在美国、欧盟已经禁止使用纳米银作为抗菌材料，这款产品采用单质银，颗粒较大，不存在渗透。面料添加3.0%~3.5%的抗菌涤纶丝即可达到整件衣服的抗菌效果。产品已通过**blusign®认证**、**美国FDA认证**、**STANDARD 100 by OEKOTEX®认证**。