

创视角

纺织前沿科技成果动态周汇总

1. 优可丝®BV纤维

由赛得利集团推出的优可丝®BV纤维作为粘胶纤维中的杰出代表——从源头开始的品质把控保证了纤维的**高品质**，采用可持续来源的木材增加了纤维的绿色属性，针对不同纺纱工艺的定制化纤维规格提升了优可丝®BV纤维在各个领域的适用性。

 高密市富源印染有限公司-**锌离子自由裁**

优可丝®BV纤维与**安泰贝抗菌纤维**混纺60S高支纱，编织1+1罗纹组织，既能获得亲肤的触感，同时还兼具抗菌性能，低温莱卡则赋予面料自由裁的特性，打造无痕质感的内衣产品，面料外观光洁，手感柔软，穿着舒适，品质感与功能性俱佳。

 浙江嘉名染整有限公司-**柔情**

优可丝®BV纤维与**腈纶**搭配，以高针距单面圆机编织平针组织，打造第二肌肤的亲肤质感，精调氨纶进纱位置，确保布面平整无返丝，后整理中加入有机硒纳米胶囊助剂提升面料的保健功能。采用BVF0.9D*38mm纤维与腈纶混纺，赛络紧密纺50S混纺纱，获得腈纶的保暖性和优可丝®BV纤维的亲肤触感。

 广东健业纺织集团有限公司-**XAA010712**

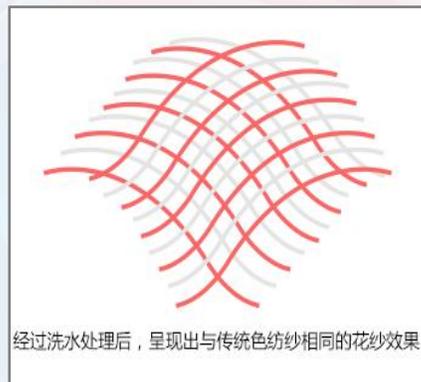
优可丝®BV纤维与**涤纶亮丝**以丝盖棉的形式编织纬编平纹组织，在面料表面形成隐隐约约的闪烁光点。采用涡流纺专用纤维BVM 1.0D*38mm，面料具有良好的尺寸稳定性，优异的品质和稳定性提升了涡流纺纺纱效率，先强力提升10%左右，面料手感干爽，有骨感。

 杭州明晨纺织有限公司-**银丝罗纹**

优可丝®BV纱与**银丝包覆丝**共同参与编织2+2罗纹组织，更好地防止织造中银丝断裂的现象，且织物手感更加细腻，克服了传统银丝面料容易带来的刺痒感，软糯中流露出微微的银光。采用BVR 1.2D*38mm环锭纺纱线，条干均匀，毛羽少，面料手感软糯。

2. 服装百变色彩的“秘密武器”——EcoFRESH Yarn®

EcoFRESH Yarn®它源自百隆东方对未来市场的应对与探索，是一款在保持极高环保理念的同时，能够满足快速交货与潮流时尚的专利产品。无论是色织条格还是色织提花，只需要在纱线配置时将经过处理的棉纱与常规纱线搭配起来，根据当季流行色或者客户对颜色的需求染色即可实现不同的色彩效果，而且这项技术为**无盐无碱染色**，大大降低了染整环节的污水处理压力。



Flexibility
灵活调配
常备库存
品种丰富
按需调配

Rapid-response
快速反应
快速交货
先成品后染色
抢占市场先机

Eco-friendly
节能环保
绿色环保生产
无盐无碱染色
减少染料使用
节省水、电、气

Sustainability
持续发展
拓宽应用范围
减少环保负担
实现多方共赢

Humanity
改善用工
简化生产工序
提供洁净环境
保障工人健康

成功应用案例

